



CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/1125/2022

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:
certifies that the company:

KERSTEN SP. Z O.O.

ul. Przemysłowa 6, 97-410 Kleszczów

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

EN ISO 3834-2:2021-09

Zakres certyfikacji wg załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	09.08.2019
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 09.08.2022 do/to 08.08.2025

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności
Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk



AC 078

Warszawa, dn. 02.08.2022



www.udt.gov.pl



Urząd Dozoru Technicznego, 02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34



22 57 22 100



JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/1125/2022

Wydanie 2 z dnia 31.10.2023

1) Rodzaj wyrobów:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 14161	Przemysł naftowy i gazowniczy - Rurociągowy systemy przesyłowe
PN-EN 13445	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe
PN-EN 12007	Systemy dostawy gazu - Rurociągi o maksymalnym ciśnieniu roboczym do 16 bar włącznie
PN-EN 13480	Rurociągi przemysłowe metalowe
PN-EN 1594	Systemy dostawy gazu - Rurociągi o maksymalnym ciśnieniu roboczym powyżej 16 bar
PN-EN 1090-2	Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
PN-EN 12186	Systemy dostawy gazu - Stacje redukcji ciśnienia gazu w przesyłach i dystrybucji
PN-EN 12279	Systemy dostawy gazu - Instalacje redukcji ciśnienia gazu na przyłączych
PN-EN 14015	Specyfikacja dotycząca projektowania i wytwarzania na miejscu zbiorników pionowych, o przekroju kołowym, z dnem płaskim, naziemnych, stalowych spawanych, na cieple o temperaturze otoczenia i wyższej
PN-EN 12732	Systemy dostawy gazu - Spawanie stalowych układów rurowych
PN-S-10050	Obiekty mostowe - Konstrukcje stalowe - Wymagania i badania
WUDT-UC	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 121, 135, 138, 141.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1, 1.2; 2.2

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 14732.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Patryk Lizura dyplom IWE nr PL/IWE/2223/2017 posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.





JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/1125/2022

Wydanie 2 z dnia 31.10.2023

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712.

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17671-2 Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2:

Spawanie łukowe stali ferrytycznych

ISO/TR 17844 Spawanie - Porównanie standardowych metod unikania zimnych pęknięć

PN-EN 1011-2 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2:
Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 88055/CS/2022 z dnia 13.07.2022 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 88055/CS/2022 z dnia 13.07.2022 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

12) Niniejszy załącznik zastępuje załącznik wydanie I z dnia 02.08.2022 do certyfikatu nr CSW/1125/2022 na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk





UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021

No. CSW/1125/2022

Issue 2 of 31.10.2023

1) Type of products:

Structural metal products and auxiliary components.

2) Scope of work:

manufacture, assembly.

3) Product standards / specifications:

PN-EN 14161	Petroleum and natural gas industries - Pipeline transportation systems
PN-EN 13445	Unfired pressure vessels
PN-EN 12007	Gas supply systems – Pipelines for maximum operating pressure up to and including 16 bar
PN-EN 13480	Metallic industrial piping
PN-EN 1594	Gas supply systems – Pipelines for maximum operating pressure up to and including 16 bar
PN-EN 1090-2	Execution of steel structures and aluminum structures - Part 2: Technical requirements for steel structures
PN-EN 12186	Gas supply systems – Gas pressure regulating stations for transmission and distribution
PN-EN 12279	Gas supply systems – Gas pressure regulating installations on service lines
PN-EN 14015	Specification for the design and manufacture of site built, vertical, cylindrical, flat-bottomed, above ground, welded, steel tanks for the storage of liquids at ambient temperature and above
PN-EN 12732	Gas supply systems – Welding steel pipework
PN-S-10050	Bridge structures - Steel structures - Requirements and tests
WUDT-UC	Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT). Pressure equipment.

4) Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):

- 121, 135, 138, 141.

5) Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):

1.1, 1.2; 2.2

6) Welding personnel:

welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 14732.

7) Welding coordination personnel:

Patryk Lizura dyplom IWE nr PL/IWE/2223/2017 is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.





UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021

No. CSW/1125/2022

Issue 2 of 31.10.2023

8) NDT personnel:

personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712.

9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17671-2 Welding - Recommendations for welding of metallic materials -- Part 2: Arc welding of ferritic steels.

ISO/TR 17844 Welding - Comparison of standardized methods for the avoidance of cold cracks.

PN-EN 1011-2 Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 2: Arc welding of ferritic steel.

10) Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 88055/CS/2022 of 13.07.2022 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021.

11) The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 88055/CS/2022 of 13.07.2022 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021 are not satisfied.

12) This Annex replaces the Annex Issue I of 02.08.2022 to the certificate no. CSW/1125/2022 to comply with PN-EN ISO 3834-2.

Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk

